



ESTADO DO RIO GRANDE DO SUL
PREFEITURA MUNICIPAL DE AMARAL FERRADOR
Secretaria Municipal de Cultura Desporto e Turismo
Praça 4 de Maio, Nº 44 - CEP: 96635-000
Fone/Fax: (51) 3670-1249
E-mail: cultura@amaralferrador.rs.gov.br

TERMO DE REFERÊNCIA

A	Objetivo:	Aquisição pneus agrícolas para manutenção do trator Valtra BL77 e trator LS100 plus (marcas aprovadas pelo processo de padronização)
B	Justificativa:	A presente aquisição justifica-se pela necessidade de manutenção corretiva e preventiva dos tratores que compõem a frota municipal. O desgaste natural dos pneus atuais compromete a tração e a segurança operacional das máquinas, sendo indispensável a substituição para garantir a continuidade dos serviços de infraestrutura e apoio à agricultura local.
C	Prazo de entrega:	imediato
E	Julgamento:	Menor preço
F	Modalidade:	Dispensa de Licitação art.75 inciso II
G	Validade da Proposta:	60 dias

ITEM	DESCRIÇÃO	QTD	UNID	PU (R\$)	PT (R\$)
1	PNEU AGRICOLA 12.4-24 R1 (ARO 24) COM NO MINIMO 10 LONAS PARA MANUTENÇÃO DO TRATOR VALTRA BL77	2	UN	2.754,12	5.508,24
2	PNEU AGRICOLA 14.9-24 R1 (ARO 24) COM NO MINIMO 10 LONAS PARA MANUTENÇÃO DO TRATOR LS100 PLUS	2	UN	3.003,26	6.006,52
				TOTAL:	R\$ 11.514,76

H	Processo de padronização: os itens adquiridos devem estar de acordo com o processo de padronização decreto 3181 de 17 de abril de 2026, onde foi realizado que as marcas de pneus recomendadas são: Goodyear, Pirelli, Michelin, Firestone, Bridgestone, Maggion.
I	Do Pagamento: 30 DIAS
	Dotação: 1419 - MATERIAL PARA MANUTENCAO DE BENS MOVEIS
J	Local de entrega: Secretaria de Agricultura
K	Unidade Fiscalizadora: Secretaria de Agricultura

Amaral Ferrador, 08 de maio de 2026.